

ACIER ÉTIRÉ, TOURNÉ ET RECTIFIÉ

GETROKKEN, GEDRAAID EN GESLEPEN STAAL



STOCK

QUALITY

SERVICE



Aciers
Crustin

Your quality steel partner since 1929

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING

C %		Mn %		P %	S %	N %	Cu %
≤ 40	> 40	≤ 40	> 40				
0,17	0,20	1,40	1,50	0,04	0,04	0,012	0,55

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

Epaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)		Laminé + écrouité galeté (+SH) Gewalst + Gedraaid (+SH)		Étiré à froid / Koud getrokken (+C)			
		Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2%min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10			141 - 250	470 - 840	355	8
> 10	≥ 16			125 - 231	420 - 770	300	9
> 16	≥ 40	102 - 140	360 - 510	114 - 224	390 - 730	260	10
> 40	≥ 63	102 - 140	360 - 510	110 - 203	380 - 670	235	11
> 63	≥ 100	102 - 140	360 - 510	104 - 198	360 - 640	215	11

SOUDEABILITÉ / LASBAARHEID

Bonne soudabilité / Goed lasbaar

CÉMENTATION / CEMENTATIE

Possible / Mogelijk

TRAITEMENTS THERMIQUES / THERMISCHE BEHANDELINGEN

Recuit / Zachtgegløeid: 690° - 720° | Recuit normalisant / Normaalgeløeid: 890° - 920°



• Étiré h9 / Getrokken h9 (voir S355J2G3C / zie S355J2G3C)

1,5 2 2,50 3 4 4,50 4,76 6,35 7



• Étiré h11 / Getrokken h11

3,17 4 5 6 8 9 10 12 12,70 15 18 20 22 25 30 32 35 36 38 45 50
55 60 65 70 80 90 100 110 120 130 140 150

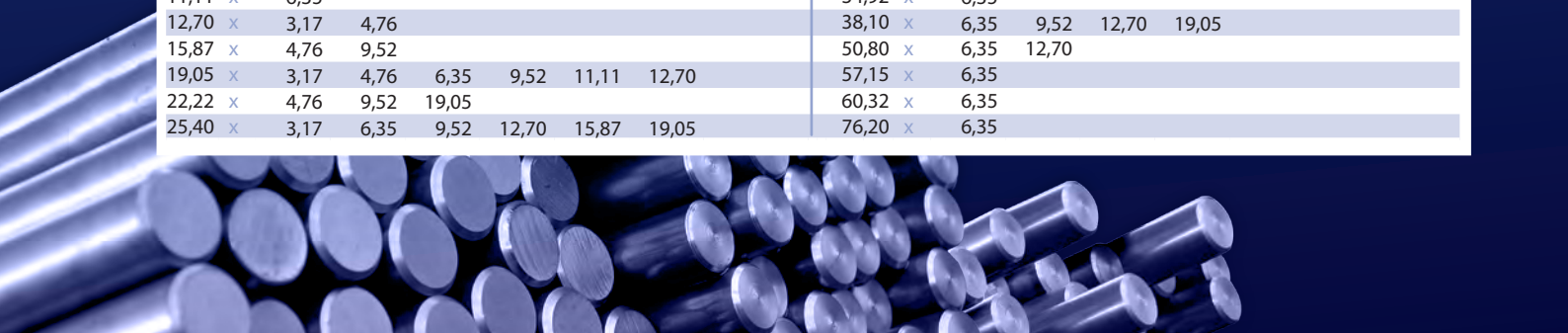


• Étiré h11 / Getrokken h11

5 x 3	55 x 4	5 10 15 20 25
6 x 1 2 3 4 5	60 x 2 3 4 5 6 8 10 12 14 15 16 20 25 28 30 35 40	
8 x 2 3 4 5 6	50	
9 x 5	65 x 4 5 10 12 15 20 25	
10 x 1 1,5 2 3 4 5 6 8 9	70 x 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 35 40 50	
12 x 1 2 3 4 5 6 8 10	75 x 4 5 6 8 10 15 20 25	
14 x 3 7 8 9	80 x 2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 35 40 50 60	
15 x 1 2 3 5 6 8 9 10 12	90 x 3 4 6 8 10 12 15 16 20 25 30 40 50	
16 x 2 4 5 6 7 8 9 10 12 13	100 x 2 3 4 5 6 8 10 12 13 15 16 18 20 25 30 35 40	
17 x 4	50 60 70 80	
18 x 2 6 8 10 12 15	110 x 8 10 12 15 20 30 40 50	
20 x 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 15 16	120 x 3 5 6 7 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60 80	
22 x 2 3 4 8 15 18	130 x 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60	
23 x 5	140 x 10 12 15 20 30	
24 x 4 8	150 x 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60 80 100	
25 x 1 2 3 4 5 6 7 8 10 11 12 15 16 18 20	160 x 8 10 12 15 20 30 40	
28 x 4 8 10	180 x 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60	
30 x 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 15 16 18 20 25	200 x 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50 60 100	
32 x 3 4 10 20	220 x 8 10 12 15 20 25 30 40	
34 x 5	250 x 8 10 12 15 20 25 30 40 50	
35 x 2 3 4 5 8 10 12 15 16 20 25 30	300 x 8 10 12 15 20 25 30 40 50	
40 x 2 3 4 5 6 8 10 12 15 16 18 20 22 25 28 30 35	350 x 10 15 20 25 30 40 50	
45 x 4 5 6 8 10 12 15 16 20 25 30 32 35 40	400 x 10 12 15 20 25 30 40 50	
50 x 1 2 3 4 5 5,5 6 7 8 9 10 12 14 15 16 18 20 25 30 32 35 40	500 x 10 15 20 25 30 40 50	

• Étiré h11 / Getrokken h11

7,94 x 6,35	28,57 x 4,76
9,52 x 4,76 6,35	31,75 x 3,17 6,35 9,52
11,11 x 6,35	34,92 x 6,35
12,70 x 3,17 4,76	38,10 x 6,35 9,52 12,70 19,05
15,87 x 4,76 9,52	50,80 x 6,35 12,70
19,05 x 3,17 4,76 6,35 9,52 11,11 12,70	57,15 x 6,35
22,22 x 4,76 9,52 19,05	60,32 x 6,35
25,40 x 3,17 6,35 9,52 12,70 15,87 19,05	76,20 x 6,35



COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING							
C %		Mn %		P %	S %	Si %	Cu %
≤ 30	>30	≤ 30	>30				
0,20	0,22	1,60	1,70	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,55	≤ 0,55

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN							
Epaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)		Laminé + écroûté galeté (+SH) Gewalst + Gedraaid (+SH)		Etiré à froid / Koud getrokken (+C)			
		Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2%min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10			192 - 286	630 - 950	520	6
> 10	≥ 16			172 - 263	580 - 880	450	7
> 16	≥ 40	146 - 187	470 - 630	156 - 253	530 - 850	350	8
> 40	≥ 63	146 - 187	470 - 630	152 - 231	500 - 770	335	9
> 63	≥ 100	146 - 187	470 - 630	141 - 224	470 - 740	315	9

SOUDABILITÉ / LASBAARHEID	Bonne soudabilité / Goed lasbaar
CÉMENTATION / CEMENTATIE	Possible / Mogelijk
TRAITEMENTS THERMIQUES / THERMISCHE BEHANDELINGEN	Recuit / Zachtgegleoid : 670° - 700° Recuit normalisant / Normaalgegleoid : 860° - 890°

• Etiré ou tourné h9 / Getrokken of gedraaid h9		• Laminé à chaud / Warmgewalst																					
5	6	8	9,52	10	11	11,11	11,50	12	12,70	13	14	15	15,87	16	17	18	19,05	20	21	22	24	25	25,40
28	30	31,75	32	35	36	38,10	40	42	45	48	50	55	60	65	68	70	75	80	85	90	100	110	120
130	140	150	160	180	200	230	250	300															

• Etiré h11 / Getrokken h11													
10	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90

• Étiré h9 / Getrokken h9		• Étiré Normalisé h11 / Getrokken genormaliseerd h11										
30 x 10	40 x 12	40 x 15	40 x 20	40 x 30	45 x 15	50 x 10	50 x 12	60 x 10	60 x 12	60 x 20	70 x 20	75 x 12
80 x 12	80 x 15	90 x 40										

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING						
C %	Mn %	P %	S %	Pb %	Si %	
0,14	0,90	1,30	0,11	0,27 - 0,33	0,05	

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN							
Epaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)		Laminé + écroûté galeté (+SH) Gewalst + Gedraaid (+SH)		Etiré à froid / Koud getrokken (+C)			
		Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2% min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10			154 - 243	510 - 810	440	6
> 10	≥ 16			149 - 226	490 - 760	410	7
> 16	≥ 40	112 - 169	380 - 570	139 - 218	460 - 710	375	8
> 40	≥ 63	112 - 169	370 - 570	119 - 200	400 - 650	305	9
> 63	≥ 100	107 - 154	360 - 520	104 - 192	360 - 630	245	9

• Etiré ou tourné h9 / Getrokken of gedraaid h9																				
2,5	3	4	4,5	4,76	5	5,5	6	6,35	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,52	10	11	12	12,5	12,7
13	14	14,28	15	16	17	18	19,05	20	22	23	24	25	25,4	27	28	28,57	30	32	34	35
36	38	40	42	45	50	52	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	140	150	160

• Etiré h11 / Getrokken h11																				
4	5	6	7	7,5	8	9,52	10	12	13	14	15	16	17	18	20	22	25	30	32	35
40	45	50	55	60	70	80	85	90												

• Etiré h11 / Getrokken h11																				
4,76	5	6	6,35	7	8	9	10	11	11,11	12	13	14	14,28	15,87	17	18	19	20	22	22,22
24	25,4	26	27	30	32	36	38	41	46	47	50	55	70	80	100					

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING

C %	Mn %	P %	S %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %
0,42 - 0,50	0,50 - 0,80	0,045 max.	0,045 max.	0,40 max.	0,40	0,40	0,10

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE KENMERKEN

Épaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)	Laminé + écroûté galeté (+SH) Gewalst + Gedraaid (+SH)		Étiré à froid / Koud getrokken (+C)			
	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2%min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10		225 - 319	750 - 1050	565	5
> 10	≥ 16		218 - 311	710 - 1030	500	6
> 16	≥ 40	172 - 242	200 - 298	650 - 1000	410	7
> 40	≥ 63	172 - 242	192 - 271	630 - 900	360	8
> 63	≥ 100	172 - 242	172 - 253	580 - 850	310	8

SOUDEABILITÉ / LASBAARHEID

Avec précaution / Met voorzorg

TRAITEMENTS THERMIQUES / THERMISCHE BEHANDELINGEN

Recuit / Zachtgegloeid : 650° - 700°

Recuit normalisant / Normaalgegloeid : 840° - 870°

TREMPE / HARDEN

820° - 850° (à l'eau / in water) | 850° - 880° (à l'huile / in olie)

REVENU / ONTLATEN

500° - 650°

• Étiré ou tourné h9 / Getrokken of gedraaid h9 • Rectifié h6/h7 / Geslepen h6/h7 • Laminé à chaud / Warmgewalst

6	6	6,35	7	7	8	8	9	9,52	9,52	10	10	11	12	12	12,70	13	14	14	14,28	15
15	15,87	16	16	17	17	17,46	18	18	19	19,05	20	20	20,63	22	22	22,22	24	25	25	25,4
26	26	27	28	28,57	30	30	30,16	31,75	32	33,33	34	34,92	35	35	36	36,51	38	38,10	39	40
40	41,27	42	42,86	44,45	45	45	46,03	47,62	48	49,21	50	50	50,80	52	55	55,56	57,15	60	60	61,91
63	63,50	65	66,67	68	70	70	75	75	76,20	80	80	85	88,90	90	93,66	95	100	100	101,60	105
110	110	115	120	120	125	125	130	130	140	140	150	150	160	180	200	230	250	300	350	400

• Étiré h11 / Getrokken h11 • Étiré pour cales h9 x h11 (DIN 6880) Getrokken voor spieën • Étiré Normalisé h11 / Getrokken genormaliseerd h11

3	4	4,76	5	6	6,35	7	7,94	8	8	9,52	10	11,11	12	12,70	14	15	15	15,87	16	16	18	19,05	20	20	20
22	22	22,22	24	25	25,40	30	30	31,75	32	35	38,10	40	40	45	50	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120

• Étiré h11 / Getrokken h11

8	9	10	12	13	14	17	19	22	24	27	30	32	36	38	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

• Étiré h11 / Getrokken h11 • Étiré pour cales h9 x h11 (DIN6880) Getrokken voor spieën h9 x h11

6 x 4	45 x 6	10	25
8 x 5	6	7	45 x 25
10 x 6	8	50	4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40
12 x 6	8 10	50 x 28	
14 x 9	56 x 32		
15 x 10	60 x 4	5 6 8 10 12 15 20 25 30 40 50	
16 x 10	63 x 32		
16 x 12	70 x 5	10 12 15 20 25 30 40 50	
18 x 11	70 x 36		
20 x 4	5 6 10 15	80	8 10 12 15 20 25 30 40 50 60
20 x 8	12	80 x 40	
22 x 9	14	90 x 15	20 25 40 50
24 x 14	90 x 45		
24 x 14	100 x 6	8 10 12 15 20 25 30 40 50 60 80	
25 x 5	6 8 10 12 15 20	100 x 50	
25 x 14	120 x 10	12 15 20 25 30 40 50 60 80	
28 x 16	140 x 20		
30 x 4	5 6 8 10 12 15 20 25	150 x 10	15 20 25 30 40 50
32 x 5	160 x 20		
32 x 18	180 x 20	30	
35 x 3	6 10 12 15 25	200 x 10	15 20 25 30 40
36 x 20	250 x 10		
40 x 4	5 6 8 10 12 15 20 22 25 30		
40 x 22			

Autres formes, dimensions, longueurs, tolérances et qualités disponibles sur simple demande !
Andere vormen afmetingen, lengtes, toleranties en kwaliteiten op eenvoudige aanvraag !

Normes / Normen
EN 10277-1 | EN 10277-5 | EN 10278
1.7227 | 42CrMo(S)4 | 42CD4

Acier de construction allié Gelegeerd constructiestaal

ACNT 100

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING

C %	Mn %	P %	S %	Si %	Cr %	Mo %
0,38 - 0,45	0,60 - 0,90	0,025	0,20 - 0,40	0,40	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN a l'état traité / in veredelde toestand (+QT)

Diamètre Diameter	Etiré / Getrokken (+QT+C)		Tourné ou rectifié (+QT+SH/+SL) Gedraaid of geslepen			
	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2%min. (N/mm ²)	A5 % min.
5 - 10 mm	298 - 359	1000 - 1200	331 - 380	1100 - 1300	900	10
10 - 16 mm	298 - 359	1000 - 1200	331 - 380	1100 - 1300	900	10
16 - 40 mm	298 - 359	1000 - 1200	298 - 359	1000 - 1200	750	11
40 - 63 mm	271 - 331	900 - 1100	271 - 298	900 - 1000	650	12
63 - 100 mm	271 - 331	900 - 1100	271 - 298	900 - 1000	650	12
100 - 160 mm			240 - 286	750 - 900	550	13

SOUDABILITÉ / LASBAARHEID

Non recommandée / Niet aanbevolen

• Trempé revenu et rectifié h6/h7 / Gehard ontlaten en geslepen h6/h7 (+QT+SL)
8 10 12 13 14 15 16 17 18 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120

Normes / Normen
EN 10278
1.2210 | 115CrV3

Acier à outil Gereedschapstaal STUB

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING

C %	Mn %	P %	S %	Si %	Cr %	V %
1,10 - 1,25	0,20 - 0,40	0,030	0,030	0,15 - 0,30	0,50 - 0,80	0,07 - 0,12

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

Résistance traction Trekvastheid	Limite d'élasticité Elasticiteitsgrens	Allongement Rek	Dureté après trempé Hardheid na handing	Dureté après trempé et revenu Hardheid na gehard en ontlaten			
				100° C	200° C	300° C	400° C
Rm	Rp 0,2 %	A5 %					
644 - 823 N/mm ²	555 - 667 N/mm ²	18 - 28 %	65 Rc	64 Rc	62 Rc	57 Rc	54 Rc

SOUDABILITÉ / LASBAARHEID

Non recommandée / Niet aanbevolen

TREMPE / GEHARD

780° - 810° (à l'eau / in water Ø > 15 mm) | 810° - 840° (à l'huile / in olie Ø < 15 mm)

TRAITEMENTS THERMIQUES / THERMISCHE BEHANDELINGEN

Recuit adouci / Zachtgloeien: 710° - 750°

• Rectifié h8 en barres de 2m (+QT+SL) Geslepen h8 in staven van 2m

1,00	1,10	1,20	1,30	1,35	1,40	1,50	1,60	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	2,00	2,10	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40
2,50	2,55	2,60	2,65	2,70	2,75	2,80	2,90	3,00	3,10	3,17	3,20	3,25	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,75	3,80
3,90	3,95	4,00	4,10	4,20	4,25	4,30	4,40	4,50	4,60	4,70	4,76	4,80	4,90	5,00	5,15	5,20	5,25	5,30	5,40
5,50	5,55	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,25	6,30	6,35	6,40	6,50	6,60	6,70	6,75	6,80	6,90	7,00
7,10	7,20	7,25	7,30	7,40	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	7,93	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,75
8,80	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,52	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00	10,10	10,20	10,25	10,30	10,40	10,50
10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,11	11,20	11,30	11,40	11,50	11,80	11,90	12,00	12,30	12,50	12,70	12,80	13,00	13,25	13,50
14,00	14,20	14,28	14,50	15,00	15,50	15,87	16,00	16,50	17,00	17,50	18,00	18,50	19,00	19,05	19,30	19,50	20,00	20,30	20,50
21,00	21,50	22,00	22,20	22,22	22,50	23,00	23,50	24,00	24,50	25,00	25,40	26,00	26,50	27,00	28,00	30,00	31,00	31,75	32,00
34,00	35,00	36,00	38,00	38,10	40,00	42,00	44,45	45,00	47,62	50,00	50,80	60,00							

• Étiré h11 en barres de 2m / Getrokken h11 in staven van 2m

2,00	3,00	3,50	4,00	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00	15,00	16,00	18,00	20,00
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

AUTRES PRODUITS / ANDERE PRODUCTEN



• Étiré / Getrokken S235/St37

10 x 10 x 2	12 x 12 x 3	15 x 10 x 3	15 x 15 x 2	15 x 15 x 3	20 x 10 x 3	20 x 15 x 3	20 x 20 x 2	20 x 20 x 3
20 x 20 x 4	20 x 20 x 5	25 x 15 x 3	25 x 25 x 2	25 x 25 x 3	25 x 25 x 4	25 x 25 x 5	30 x 15 x 3	30 x 20 x 4
30 x 30 x 3	30 x 30 x 4	30 x 30 x 5	35 x 35 x 5	40 x 20 x 3	40 x 20 x 5	40 x 40 x 3	40 x 40 x 4	40 x 40 x 5
40 x 40 x 6	45 x 30 x 5	50 x 50 x 5	60 x 30 x 5	60 x 60 x 6	80 x 40 x 6	80 x 80 x 8	100 x 50 x 10	100 x 100 x 10
120 x 120 x 10	130 x 65 x 10							



• Étiré / Getrokken S235/St37

20 x 20 x 3	25 x 25 x 3	30 x 30 x 4	35 x 35 x 4	40 x 40 x 4	50 x 50 x 5
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



• Étiré / Getrokken S235/St37

25 x 30 x 25 x 5	20 x 40 x 20 x 5	20 x 50 x 20 x 5	40 x 60 x 40 x 5	45 x 80 x 45 x 8	50 x 100 x 50 x 8
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------



• Demi Rond Étiré / Halfrond Getrokken S235/St37

6 x 3	8 x 4	10 x 5	12 x 6	16 x 8	20 x 10	30 x 15	40 x 20	50 x 25	60 x 30
-------	-------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------



• Triangle Étiré / Driehoek Getrokken S235/St37

10 x 10 x 14,1	15 x 15 x 21,15	20 x 20 x 28,3
----------------	-----------------	----------------



• Aciers ressort laminé à chaud / Warmgewalst verenstaal 55Si7

20 x 4 - 5 - 6	25 x 5 - 8	30 x 4 - 5 - 6 - 8 - 10	40 x 4 - 5 - 6 - 10	50 x 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	60 x 5 - 6 - 8 - 10
70 x 15	80 x 5 - 8 - 10	100 x 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15	120 x 10	150 x 10 - 12	

FEUILLARD TREMPÉ POLI C755 (1.1248)(EN 10140 / EN10132-4)
GEHARD GEPOLIJST BANDSTAAL C755 (1.1248)(EN 10140 / EN10132-4)

de 50 x 0,04 à/tot 300 x 3
 Nous contacter pour la disponibilité
 Gelieve ons voor de voorraad te consulteren

FEUILLARD NON TREMPÉ TREMPANT POLI C755 (1.1248)(EN 10140 / EN10132-4)
NIET GEHARD GEPOLIJST BANDSTAAL C755 (1.1248)(EN 10140 / EN10132-4)

de 100 x 0,30 à/tot 200 x 4
 Nous contacter pour la disponibilité
 Gelieve ons voor de voorraad te consulteren

FEUILLARD INOX DUR RESSORT AISI 302 (1.4310 / X10CrNi18-8) (EN 10258 / EN 10151)
RVS BANDSTAAL AISI 302 (1.4310 / X10CrNi18-8) (EN 10258 / EN 10151)

de 105 x 0,05 à/tot 300 x 3
 Nous contacter pour la disponibilité
 Gelieve ons voor de voorraad te consulteren

FIL D'ACIER RESSORT «CORDE-À-PIANO» - CLASSE II OU C (EN 10270-1) VEERSTAALDRAAD

• Disponible en rouleau / Beschikbaar op roll • Disponible en barres dressées de 1 à 2 m ou 3m / Beschikbaar in gedresseerd staven van 1, 2 of 3m

0,10	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,70	0,80	0,80	0,90	1,00	1,00	1,10	1,25	1,30	1,40
1,40	1,50	1,50	1,60	1,60	1,70	1,80	2,00	2,00	2,25	2,50	2,50	2,75	3,00	3,00	3,25	3,50	3,50	4,00
4,00	4,50	4,50	5,00	5,00	5,50	5,50	6,00	6,00	7,00	7,00	8,00	8,00	10,00	12,00				

FIL D'ACIER INOX AISI 302 (1.4310 / X10CrNi18-8)(EN 10270-3) RVS STAALDRAAD

• Disponible en rouleau / Beschikbaar op roll • Disponible en barres dressées / Beschikbaar in gedresseerd staven
 • Disponible en recuit / Beschikbaar in gegloeid • Disponible en qualité dur ressort 1.4401 (AISI 316) / Beschikbaar in veerstaal kwaliteit 1.4401 (AISI 316)

0,20	0,30	0,30	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,70	0,80	0,80	0,90	1,00	1,00	1,00	1,20	1,20	1,40
1,50	1,50	1,50	1,50	1,60	1,80	1,80	2,00	2,00	2,00	2,50	2,50	2,75	3,00	3,00	3,00	3,50	4,00	4,00
4,00	5,00	5,00	6,00	6,00	8,00													

Autres formes, dimensions, longueurs, tolérances et qualités disponibles sur simple demande !
Andere vormen afmetingen, lengtes, toleranties en kwaliteiten op eenvoudige aanvraag !

PROGRAMME DE VENTE / VERKOOPSPROGRAMMA

S235 / St37	5x3 à / tot 500x50 mm	1,50 à / tot 7 mm	3,17 à / tot 150 mm		
S355 / St52	30x10 à / tot 90x40 mm	5 à / tot 300 mm	10 à / tot 90 mm		
C45	6x4 à / tot 250x10 mm	4 à / tot 400 mm	3 à / tot 120 mm	8 à / tot 100 mm	
ACNT100 42CrMo(S)4		8 à / tot 120 mm			
Décolletage 115Mn(Pb)30 Automaten	30x15 mm	2,50 à / tot 160 mm	4 à / tot 90 mm	4,76 à / tot 100 mm	
Stub 115CrV3		1 à / tot 60 mm	2 à / tot 20 mm		
Acier ressort 55Si7 Verenstaal	20x4 à / tot 150x12 mm				
Inox 303 Roestvrijstaal				5 à / tot 60 mm	
Inox 304 Roestvrijstaal	10x3 à / tot 120x10 mm	10 à / tot 40 mm	8 à / tot 60 mm		
Inox 316L/Ti Roestvrijstaal	6x4 à / tot 45x25 mm	1 à / tot 300 mm	4 à / tot 15 mm	10 à / tot 50 mm	

Poids métriques - Metrische gewichten



$W (kg) = d^2 (mm) \times 0,00617$

$W (kg) = a^2 (mm) \times 0,00785$

$W (kg) = s^2 (mm) \times 0,00680$

$W (kg) = b \times h \times 0,00785$

Tolérances ISO Tolérancies

Ecart en μm - Maatafwijkingen in μm

Dimensions Maten	h6	h7	h8	h9	h10	h11
de 1 mm à 3 mm	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40	0 -60
de + 3 à 6 mm	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	0 -48	0 -75
de + 6 à 10 mm	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	0 -58	0 -90
de + 10 à 18 mm	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	0 -70	0 -110
de + 18 à 30 mm	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	0 -84	0 -130
de + 30 à 50 mm	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	0 -100	0 -160
de + 50 à 80 mm	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	0 -120	0 -190
de + 80 à 120 mm	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	0 -140	0 -220
de + 120 à 180 mm	0 -25	0 -40	0 -63	0 -100	0 -160	0 -250
de + 180 à 250 mm	0 -29	0 -46	0 -72	0 -115	0 -185	0 -290

Tolérances ISO Tolérancies

Ecart en μm - Maatafwijkingen in μm

Largeurs Breedtes	h9 (*)	Largeurs Breedtes	h11
de + 2 mm à 3 mm	0 -25	de 1 mm à 18 mm	0 -110
de + 4 à 6 mm	0 -30	de + 18 à 30 mm	0 -130
de + 7 à 10 mm	0 -36	de + 30 à 50 mm	0 -160
de + 12 à 18 mm	0 -43	de + 50 à 80 mm	0 -190
de + 20 à 28 mm	0 -52	de + 80 à 100 mm	0 -220
de + 32 à 50 mm	0 -62	de + 100 à 150 mm	500 -500
de + 56 à 80 mm	0 -74	de + 150 à 200 mm	+1000 -1000
de + 90 à 100 mm	0 -87	de + 200 à 300 mm	+2000 -2000
(*) Pour cales DIN 6880 voor spieën		de + 300 à 400 mm	+2500 -2500

Symboles additionnels / Gebruikte symbolen :

- (+C) Etiré / Getrokken (+A) Recuit de détente / Zachtgloeien
- (+SH) Tourné / Gedraaid (+N) Recuit normalisant / Normaalgloeien
- (+SL) Rectifié / Geslepen (+QT) Trempé revenu / Harden en ontlaten

Quelques définitions / Enkele definities :

- Rm : Limite de résistance à la traction ou contrainte maximum avant rupture.
- Rm : Trekvastheid of maximale samentrekking bij breuk.
- Re : Limite élastique ou contrainte maximum avant déformation permanente.
- Re : Elasticiteitsgrens of maximale samentrekking voor blijvende vervorming.
- Rp 0,2% : Limite conventionnelle correspondant à un allongement relatif de 0,2%
- Rp 0,2% : Conventionele grens overeenkomstig met een relative verlenging van 0,2%.
- A5% : Allongement total relatif à la rupture
- A5% : Totale relative verlenging bij breuk.

Remarque importante :

Les correspondances, valeurs et renseignements cités dans le présent document sont donnés à titre indicatif.

Belangrijke opmerking :

De overeenkomsten, waarden en inlichtingen opgenomen in deze catalogus worden gegeven ten indicatieve titel.



Aciers
Crustin

Rue Simon Lobet 56 - B-4800 Verviers

Belgique / België

T +32(0)87 29 23 20

F +32(0)87 29 23 29

@ info@crustin.be

www.crustin.be

TVA / BTW BE 0402.324.920

groupe Vermeire belting